

RESEARCH-INNOVATION-TECHNOLOGY

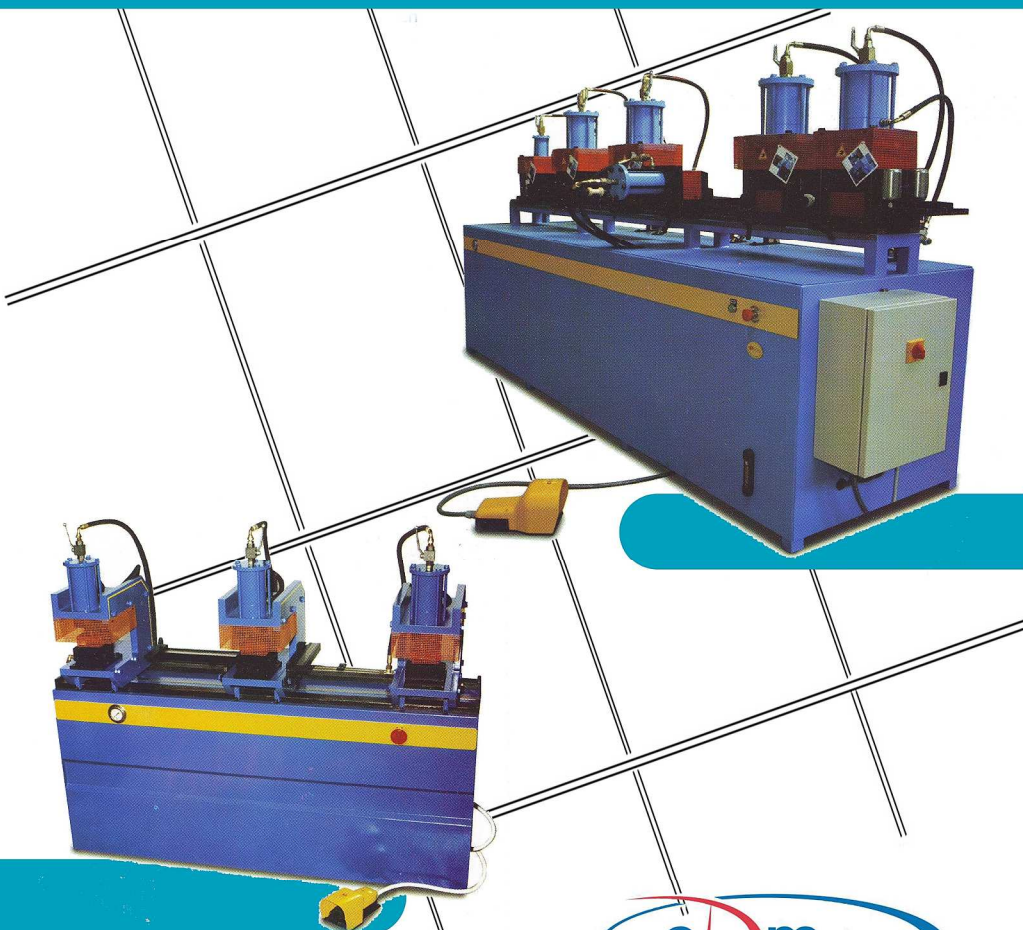
UMP

MACCHINA OLEODINAMICA
PER LAVORAZIONE PORTE BLINDATE

-OLEODINAMICA

-ROBUSTA

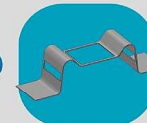
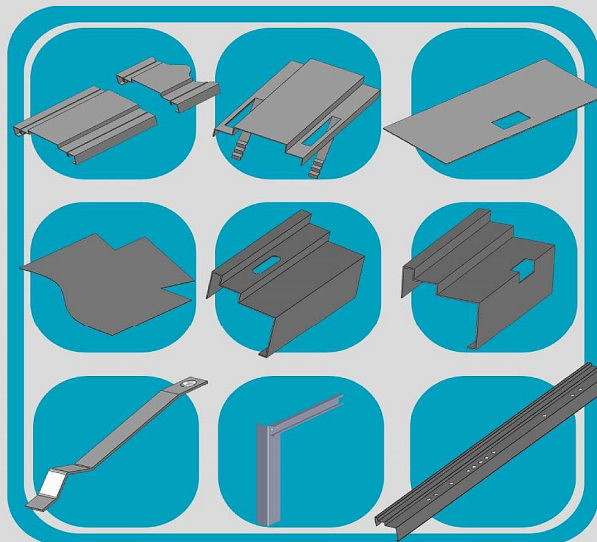
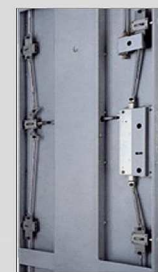
-EFFICIENTE



OPMSTAMPI.COM



SYSTEM INTEGRATED
OF PUNCHING



oPm stampi srl
ss.dei due principati,83
84081 Baronissi Salerno Italy
info +39 089955527
+39 089878699
info@opmstampi.com
www.opmstampi.com

UMO

BANCHI DI LAVORO
PER ACCESSORI SERRANDA



Linea dedicata al settore Porte corazzate, progettazione e costruzione di macchine per la realizzazione di varie lavorazioni per costruire porte blindate.

Tre o più teste mobili longitudinalmente aperte per consentire di lavorare sia i profili presso-piegati che la lamiera. Con i ferri-trancia idonei (fori serratura, rostri, zanche, fori di fissaggio, scantonatura per ispezione serratura, ecc.) consente di velocizzare la produzione delle porte corazzate permettendo di ottenere le lavorazioni richieste contemporaneamente.



Line dedicated to the armored doors, design and construction of machines for the production of various processes to build doors.

Three or more moving heads open longitudinally to allow you to work both profiles at the folded-sheet. With the knife-trimming suitable (lock holes, bolts, clamps, mounting holes, notching system for checking the lock, etc..) To speed up the production of armored doors allowing you to get the required machining time.



Ligne dédiée à la portes blindées, la conception et la construction de machines pour la production de divers procédés pour construire des portes.

Trois ou plusieurs têtes mobiles ouvrent longitudinalement pour vous permettre de travailler les deux profils au-feuille pliée. Avec le couteau coupe approprié (trous de blocage, les boulons, des pinces, des trous de montage, système entaillage pour vérifier le verrouillage, etc.) Pour accélérer la production de portes blindées vous permettant d'obtenir le temps d'usinage requis.



Línea dedicada a la puertas blindadas, diseño y construcción de máquinas para la producción de diversos procesos para construir puertas.

Tres o más cabezas móviles abren longitudinalmente para que pueda trabajar tanto los perfiles de la hoja doblada. Con el cuchillo de poda adecuada (orificios de bloqueo, tornillos, pinzas, taladros de montaje, sistema de muescas para el control de la cerradura, etc.) Para acelerar la producción de puertas blindadas que le permite obtener el tiempo de mecanizado se requiere.

CHIEDERE LE CARATTERISTICHE TECNICHE
AL NS UFFICIO TECNICO

FOR THE SPECIFIC TECHNIQUES CHARACTERISTICS
PLEASE CONTACT OUR OFFICE