



oPm srl
 S.S. dei Due Principati, 83
 84081 BARONISSI (SA) - ITALY
 Tel. 089 95 55 27  +39 370 102 0812

FRAME THE
 QR CODE TO
 WATCH THE
 VIDEO :



www.opmstampi.com

Descrizione della macchina:	Machine Description
<p>Dalla forma compatta, la macchina serve a realizzare la foratura asolata della tapparella in modo tale da consentire il passaggio dell'aria e della luce quando la tapparella non è completamente chiusa. La macchina è fornita di impianto oleodinamico per garantire una qualità di foratura superiore, è controllata elettricamente con motori brushless che consentono una velocità di lavoro di 37m/min. La gestione della lavorazione è fatta tramite PLC sul quale è implementato l'algoritmo di ottimizzazione delle asole che, con il solo inserimento della lunghezza della doga, calcola la migliore soluzione che massimizzi la zona forata, senza inficiare la solidità della doga stessa. Dal PLC si può anche visualizzare una simulazione grafica in tempo reale del tipo di asolatura che si andrà a fare. In pochi secondi si realizzano le asole sulla doga che viene espulsa automaticamente in modo che la macchina sia pronta per la successiva lavorazione. Come possibile accessorio da affiancare alla macchina per velocizzarla e renderla ulteriormente automatica, è la possibilità di avere il caricatore e lo scaricatore delle doghe. Il caricatore accoglie le barre tagliate a misura dal pacco ed impilate nello stesso modo in cui arrivano. Questo consente il taglio direttamente dal pacco. Il caricatore di 6m le seleziona una per volta e le introduce nella macchina. In questo modo il processo di lavoro diventa ulteriormente automatizzato, svincolando l'operatore dal lavoro manuale.</p>	<p>The machine, with its compact form, is designed for long-slot drilling of the slat to ensure the passage of air and light in the finished product when the shutter is not completely closed.</p> <p>The machine is equipped with a hydraulic system to ensure superior drilling quality, and is electrically controlled with brushless motors allowing a working speed of 37m/min. Processing management is done through a PLC on which the slot optimization algorithm is implemented. With just the input of the slat length, it calculates the best solution that maximizes the perforated area without compromising the solidity of the slat itself. The PLC also provides a real-time graphical simulation of the type of perforation to be performed.</p> <p>In a few seconds, the perforations are made on the slat, which is automatically ejected so that the machine is ready for the next processing. An optional accessory to accompany the machine to further speed up and automate it is the possibility of having the slat loader and unloader. The loader receives the bars cut to size from the pack and stacks them in the same way they arrive. This allows for direct cutting from the pack. The 6m loader selects them one by one and feeds them into the machine. This further automates the workflow, freeing the operator from manual labor.</p>

Caratteristiche Tecniche/ Technical Features	
Potenza/ Power (kW)	11
Peso/Weight (Kg)	450
Pressione Aria/ Air Pressure (bar)	6
Velocità di Lavorazione (m/min)	37
Tensione/ Supply Voltage (Volt)	400 V – 50 Hz



**MASSIMIZZAZIONE DELLA LUCE DISTRIBUENDO
UNIFORMEMENTE LE ASOLE SULLA STECCA**

**MAXIMIZING LIGHT DISTRIBUTION BY
EVENLY DISTRIBUTING THE SLOTS ON THE SLAT**

