

RESEARCH-INNOVATION-TECHNOLOGY

# STAF

Banco oleodinamico per realizzare staffette per collari fumisteria

- VERSATILE
- VELOCE
- AUTOMATICA



Staffette "TIPO LARGO"



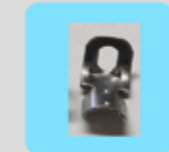
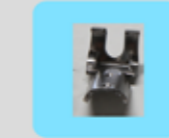
Staffette "TIPO STRETTO"



OPMSTAMPI.COM



SYSTEM INTEGRATED  
OF PUNCHING



## CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA

Lunghezza/Length [m]	1
Altezza/ Height [m]	1.8
Profondità/Depth [m]	2.5
Funzionamento/ Operation	AUTOMATICA AUTOMATIC
Peso/Weight [Kg]	420
Alimentazione Elettrica/ Supply voltage [V]	400
Tipo di Materiale/Material	ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL
Spessore lamina/ Layer Depth [mm]	1.5/2

Per migliorie tecnologiche modifiche senza preavviso.  
For technological improvements we change without notice.



opM stampi srl  
 ss.dei due principati,83  
 84081 Baronissi Salerno Italy  
 info +39 089955527  
 +39 089878699  
 info@opmstampi.com  
 www.opmstampi.com

## STAF

Banco oleodinamico  
per realizzare staffette  
per collari fumisteria



Banco oleodinamico per realizzare le staffette "tipo stretto", "tipo largo" con soluzione oleodinamica autonoma che garantisce lunga durata dei piccoli utensili (punzoni) costituenti gli stampi. Il banco di produzione è di tipo semiautomatico e può essere completamente automatizzato con l'inserimento nel sistema degli avanzatori e degli aspi porta coil.



Oil-hydraulic bench to realize staffette "narrow type", "wide type" with self solution oil-hydraulic that guarantees a long lifetime of small tools (punches) forming molds. The production bench is semiautomatic and can be fully automated with the add in the system of advancers and coil support.



Banc hydraulique pour faire le relais "de type étroit", "solution" de type large" avec l'auto hydraulique forte durabilité de petits outils (poinçons) constituant les moules. La production de banc est semi-automatique et peut être entièrement automatisé avec l'inclusion dans le système de avanceurs des coils.



Banco hidráulico para hacer el relevo "tipo estrecha" solución "tipo ancho" con el auto hidráulica durabilidad fuerte de pequeñas herramientas (golpes) que constituyen los moldes. La producción de banca es semiautomática y puede ser totalmente automatizado con la inclusión en el sistema de la subieron y bobina.